

パウダー式指向性エネルギー堆積法による 3Dプリンティングの高強度・高機能造形

プロジェクトリーダー
名古屋工業大学
渡辺義見



- 目標Ⅰ DED方式3Dプリンティング用金属粉末の開発
- 目標Ⅱ レーザコーティング装置によるアルミニウムの造形
- 目標Ⅲ 青色半導体レーザーを用いたDED方式による銅/
アルミニウム化合物コーティング
- 目標Ⅳ DED方式による傾斜機能材料の3Dプリンティングと
ヘテロ凝固核粒子添加による高強度・高精度化



国立大学法人

名古屋工業大学



金沢大学
KANAZAWA
UNIVERSITY

IRII

石川県工業試験場

Industrial Research Institute of Ishikawa



滋賀県工業技術総合センター

Industrial Research Center of Shiga Prefecture

